

04

Cuidado del planeta



Cuidar el planeta, gestionar con rigor cada recurso y mejorar continuamente los procesos de producción hace parte de nuestro propósito. En Enka estamos comprometidos con la protección del medio ambiente.

Contenido

- Gestión energética
- Cambio climático
- Protección del agua, la biodiversidad y los ecosistemas
- Calidad del aire
- Gestión de residuos de la operación

Asuntos materiales y de gestión eficiente relacionados

- Gestión energética
- Cambio climático
- Protección del agua
- Gestión de la calidad del aire
- Protección y conservación de la biodiversidad y los ecosistemas
- Gestión de residuos de la operación

Propósitos

- Promover la eficiencia energética
- Reducir las emisiones de carbono
- Contribuir a las metas del cambio climático
- Continuar con los programas de ahorro, uso eficiente y racional del agua y la energía
- Dar cumplimiento a la legislación y normatividad ambiental

Resultados

Reducción de
49,350
toneladas de CO₂-e
en las emisiones directas e indirectas de la compañía comparadas con 2022

19%
de sustitución de combustibles fósiles para producción de electricidad

ODS



Las iniciativas en gestión de la energía, agua, calidad del aire y residuos, fortalecen la capacidad de la compañía para operar bajo escenarios de mayor presión regulatoria y de recursos, para mejorar la resiliencia del negocio a largo plazo.

Gestión energética [GRI 3-3]

Durante el año 2025, la compañía ha reafirmado su compromiso estratégico con la transición energética mediante la optimización y el incremento sostenido del uso de biomasa residual en su matriz de generación térmica, específicamente en la utilización de subproductos de la industria maderera como fuente de energía renovable que reduce significativamente la dependencia del carbón. Esta acción no solo representa una disminución cuantificable en la emisión de gases de efecto invernadero (GEI) por unidad producida, sino que también funciona como un factor clave para la economía circular al valorizar residuos industriales y potenciar la eficiencia de recursos.

Implementamos diversas medidas de eficiencia energética que generaron un ahorro de 175,000 kW. Entre ellas se destacan el desarrollo de proyectos de optimización energética, la incorporación de sistemas de velocidad variable en equipos de transporte de producto, la mejora en la eficiencia de los sistemas de calentamiento en extrusores y la migración a tecnología LED en los sistemas de iluminación.

Consumo de energía eléctrica por tonelada producida (kWh/t)

[GRI 302-3] [GRI 302-4]



Año	Consumo de energía eléctrica por tonelada producida (kWh/t)
2025	1,284
2024	1,526
2023	1,746

Cambio climático

[GRI 305-5]

La estrategia de transición energética ha evidenciado un desempeño sólido en términos de mitigación climática. El análisis más reciente de la huella de carbono confirma una reducción de 49,350 toneladas de CO₂-e en nuestras emisiones operativas (alcances 1 y 2), comparado con la línea base establecida en 2022.

Asimismo, el nivel de sustitución de carbón por biomasa del 19 % alcanzado en 2025 valida la eficiencia de las inversiones realizadas y posiciona a la compañía favorablemente frente a los objetivos de descarbonización, lo que contribuye a garantizar la continuidad operativa bajo estándares de sostenibilidad cada vez más exigentes.

Adicionalmente, se están desarrollando nuevas fuentes alternativas de suministro, diferentes al carbón, para la producción de electricidad, lo que representó una sustitución de 21,000 kilos proveniente de residuos de la planta de tratamiento de aguas municipales.

Reducción de
49,350
toneladas de CO₂-e
en las emisiones
directas e indirectas
comparadas con 2022

19%
de sustitución de
combustibles fósiles
para producción
de electricidad

Protección del agua, la biodiversidad y los ecosistemas

[GRI 303-1]

Durante 2025, la implementación de estrategias clave de circularidad y optimización de la demanda, definidas por el Programa de Uso Eficiente y Ahorro del Agua (PUEAA), dieron como resultado la disminución efectiva del consumo hídrico.

Recuperación y valorización de aguas no convencionales: priorizamos la captación y el tratamiento de aguas lluvias, las cuales fueron reincorporadas al ciclo operativo. Este caudal es utilizado como fuente de reposición en los sistemas de recirculación y como agua de alimentación en la planta de generación de vapor, lo que reduce la presión sobre las fuentes de captación convencionales.

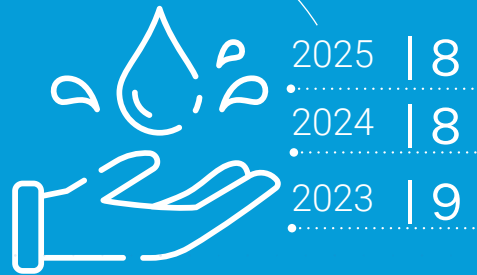
Optimización de circuitos térmicos y reúso: mejoramos la eficiencia de la recuperación de condensados. Al reintegrar este volumen de agua de alta calidad a los sistemas de recirculación, se optimiza la pureza del circuito y se minimiza el volumen de reposición requerido, promoviendo así el reúso interno.

Reducción de la demanda sanitaria: hicimos inversiones en la modernización de la infraestructura por medio de la instalación de sistemas ahorradores de bajo consumo en baños y lavamanos. Esta medida disminuye la demanda hídrica en áreas no productivas.

Estas acciones reflejan el compromiso de la compañía con la gestión responsable del recurso hídrico, lo que mejora y asegura la eficiencia operativa.

Consumo de agua por tonelada producida (m³/t)

[Agua1]



Calidad del aire

La protección del aire constituye un eje prioritario en nuestra estrategia para contrarrestar la contaminación ambiental. En este sentido, hemos implementado inversiones significativas en tecnología de control y diversificación de combustibles y hemos logrado resultados positivos en la mitigación de contaminantes clave.

Mediante la integración de sistemas de alta tecnología en las fuentes fijas de combustión, hemos optimizado el control del material particulado (MP). Los datos de monitoreo demuestran que **las emisiones de MP han sido reducidas sustancialmente al alcanzar un desempeño que está un 87 % por debajo del valor máximo permitido según la regulación ambiental vigente.**

Adicionalmente, nuestra estrategia de transición energética limpia, basada en la sustitución de carbón mineral por biomasa residual en los procesos térmicos, ha tenido un impacto directo y positivo en las emisiones gaseosas. **Esta acción ha generado una disminución del 59 % en la emisión de óxidos de azufre (SO₂) con respecto al límite máximo establecido por la legislación.**

Estos resultados validan el compromiso de Enka con la descarbonización y el cumplimiento superior de las normativas de calidad del aire.

Gestión de residuos de la operación

[GRI 306-2]

La compañía ha establecido un Sistema de Gestión de Residuos eficiente y proactivo que se posiciona como un componente clave de nuestra transición hacia la economía circular.

A través de un enfoque innovador y de ingeniería de procesos, en Enka hemos logrado la valorización de una proporción significativa de los subproductos generados. Estos residuos son reincorporados y utilizados como materia prima secundaria en procesos productivos internos o externos, lo cual promueve el cierre de ciclos de materiales y minimiza la dependencia de recursos vírgenes.

Esta gestión de valor agregado genera:

Reducción del impacto ambiental: mitigamos de forma sustancial los impactos ambientales asociados a la disposición final y reducimos la huella de carbono derivada de la extracción y el procesamiento de nuevos materiales.

Optimización de recursos y ahorro económico: la reintroducción de subproductos en el ciclo productivo se traduce en ahorros económicos directos al reducir los costos por adquisición de insumos y los costos operativos inherentes al manejo, el transporte y la disposición de desechos.

Fomento de la resiliencia operacional: nuestra estrategia refuerza la sostenibilidad y perseverancia de las cadenas de suministro de la compañía y nos posiciona como un líder en producción limpia y gestión circular.

De esta manera hemos logrado que la gestión de residuos se transforme de un costo operativo a un generador de valor económico y ambiental sostenible.

