

Innovación que nos une

3

Contenido

- Innovación sostenible
- Calidad y seguridad del producto
- Mercados
- Conexiones
- Abastecimiento responsable
- Gremios y asociaciones
- Reconocimientos

Asuntos materiales y de gestión eficiente relacionados

- Crecimiento rentable y sostenible
- Innovación sostenible
- Clientes, calidad y seguridad del producto
- Gestión de la cadena de abastecimiento

Propósitos

- Ser aliado de nuestros clientes en el cumplimiento de las metas legales y corporativas
- Incrementar las ventas de productos sostenibles y de alto valor agregado
- Acceder y consolidar los mercados para el portafolio de productos
- Desarrollar nuevos productos fabricados a partir de materias primas recicladas
- Explorar nuevas oportunidades en reciclaje, transformación y materiales
- Asegurar la calidad de nuestros productos

8



12



9



17



En Enka convertimos lo ordinario en extraordinario y permanentemente generamos nuevas ideas para responder a las necesidades del mercado con productos que cuentan una historia de contribución, sostenibilidad y responsabilidad, dando valor a las marcas de nuestros clientes.

Resultados

37% de las
ventas
proviene de
productos nuevos

Índice de
satisfacción
del cliente **95%**

38% de las
ventas dirigidas a mercados
de exportación

Innovación sostenible [GRI 3-3][Inn1][Inn2]

Comprometidos con la innovación sostenible y buscando ser competitivos en un contexto global muy retador, en 2024 enfocamos nuestros esfuerzos en innovar en diferentes procesos de la operación, implementando nuevos procedimientos y tecnologías que nos permitieron generar ahorros en costos y gastos fijos por más de \$11,000 millones.

Nuevos desarrollos

Negocios Verdes

Desarrollamos nuevos productos de alto valor agregado a partir de diferentes materiales reciclados que complementan el portafolio:

EKO® Polietileno Blanco



Producido a partir de botellas de polietileno posconsumo. Apto para uso en empaques flexibles coextruidos que incorporan altas cantidades de contenido reciclado en su estructura. Diseñado de la mano de nuestro aliado Dow

Fibra para no tejidos de bajo espesor



Fibra corta desarrollada 100 % a partir de botellas de PET posconsumo de colores como ámbar y verde, usada para la elaboración de geotextiles, calzados y recubrimientos internos para la industria automotriz

37% de las ventas
proviene de productos nuevos

Innovación
al servicio de nuestros clientes

Hilos Industriales

La innovación hace parte fundamental para la estrategia de crecimiento; en esta se llevó a cabo el siguiente desarrollo:

Hilo Técnico AT



Fabricado con especificaciones técnicas mejoradas que alcanza alta tenacidad y resistencia a la rotura para uso en aplicaciones de acuicultura, alpinismo y redes de protección

Calidad y seguridad del producto [GRI 3-3]

Apalancados en la estrategia de innovación, contamos con certificación para cada uno de nuestros procesos, lo que nos ha permitido incursionar en mercados altamente regulados como el de resinas recicladas en Europa, el cual exige cambios significativos no solo en la producción de esta materia prima reciclada, sino en la forma cómo se captan y controlan los flujos de botellas de PET en todo el país.

Certificaciones



SC330-1

Icontec ISO 9001

Norma internacional que certifica el sistema de gestión de calidad de la organización



BUSINESS ALLIANCE FOR SECURE COMMERCE

Business Alliance for Secure Commerce (BASC)

Alianza empresarial internacional para el comercio seguro



Operador Económico Autorizado COLOMBIA

Operador Económico Autorizado (OEA)

Acreditación global para probar el cumplimiento de ciertas medidas relacionadas con seguridad y buenas prácticas en la cadena de suministro internacional de mercancías



CP-CER1082826-1

Norma UNE EN 15343

Norma europea para trazabilidad y evaluación de conformidad de reciclado y contenido de reciclado para nuestra resina EKO@PET



STANDARD 100 2021OK2694 AITEX

OEKO-TEX® STANDARD 100

Etiqueta ecológica para productos textiles utilizados en la fabricación de filamentos, hilos industriales y fibras



Underwriters Laboratories

Underwriters Laboratories (UL)

Certificación en resinas de nylon para la producción de cables eléctricos en máquinas de alta velocidad



Comprometidos con el cuidado del planeta, hacemos parte de esta iniciativa mundial de la industria del plástico para reducir posibles escapes de *pellets* (microplásticos primarios), escamas o resina en polvo al medio ambiente



CP-CER-PR0008-1

NTC 6632

Norma técnica colombiana de plásticos reciclados para evaluar la trazabilidad del reciclaje y el contenido de material reciclado de la resina EKO@PET

Mercados

En Enka consideramos que la diversificación de mercados es un factor clave para la estrategia de la compañía y nos permite enfocarnos en destinos de alto valor agregado, crecer en nuevos clientes y segmentos y adaptarnos a los cambios del contexto global.

Resinas

Como parte de la estrategia de diversificación, registramos la planta de reciclaje botella a botella ante la Comisión Europea, lo que nos permite exportar nuestros productos a países que cuentan con importantes legislaciones frente al uso de materias primas recicladas en los envases.

En 2024 las exportaciones de resina EKO@PET crecieron un 138 % en ingresos y un 73 % en volumen y estuvieron dirigidas principalmente a Centroamérica.

Además, consolidamos nuestra alianza con Dow, introduciendo al mercado más de 800 toneladas de resina reciclada a partir de tapas de botellas de PET posconsumo, destinadas a la elaboración de empaques flexibles más circulares.

Este hito es fruto de un trabajo iniciado en 2021 que refleja nuestro compromiso con la innovación, el desarrollo de materiales de alta calidad y la circularidad en Colombia. Así mismo, avanzamos en el desarrollo de nuevos productos a partir de otras fuentes de materiales reciclados.

Hilos Industriales

Continuamos dedicados a productos y mercados de alto valor agregado. Como resultado, en 2024 se incrementó la participación en ingresos de Norteamérica, pasando del 35 % al 42 %.

De igual forma, exportamos al mercado europeo, especialmente a España, Noruega, Portugal, República Checa y Alemania, destinos con altos requisitos técnicos.



38%
de las ventas
dirigidas al mercado
de exportación

Conexiones [GRI 3-3]

Somos aliados de nuestros clientes y les ofrecemos soluciones sostenibles para el cumplimiento de sus metas corporativas y normativas, especialmente los establecidos por la Norma de Responsabilidad Extendida del Productor (REP), la Ley de Plásticos de Un Solo Uso (PUSU) y sus reglamentaciones.

En el caso específico del PET, la Ley PUSU exigirá a partir de 2025 un contenido mínimo de resina reciclada (EKO®PET, en el caso de Enka) en las botellas: 20 % para bebidas y 50 % para aguas, además de una tasa de recolección de envases del 25 % (respecto a lo puesto en el mercado). Estos porcentajes seguirán aumentando año tras año hasta alcanzar en 2030 un contenido mínimo del 35 % para bebidas, del 90 % para aguas y una tasa de recolección mínima del 50 %.

Para el cumplimiento de estas reglamentaciones, es necesario contar con certificación Invima para los envases en contacto con alimento que cuenten con reincorporación de materias primas recicladas y estar certificados bajo la norma NTC 6632 por un ente acreditado previamente por la ONAC. Enka ya cuenta con esta certificación, lo que nos permite apoyar a nuestros clientes en sus respectivos procesos.

En este sentido, durante 2024 brindamos diferentes capacitaciones en temas clave, como la reincorporación de materia prima reciclada, un aspecto esencial para promover la economía circular en sus operaciones y las de toda la cadena. También ofrecemos *workshops* de ecodiseño para que los productores de envases tuvieran herramientas para la elaboración de productos cada vez más reciclables y circulares. Estos encuentros están diseñados para mejorar la eficiencia en el uso de recursos y apoyar a los productores en la transición hacia procesos más sostenibles y responsables.



También fortalecemos las relaciones comerciales por medio de la participación en diversas ferias nacionales e internacionales que nos permiten no solo mostrar nuestros productos y compromiso con la sostenibilidad, sino interactuar de manera directa con los clientes, entendiendo sus necesidades y trabajando de la mano para superar los desafíos del mercado.



Colombiaplast 2024



Colombiatex 2024



Expoplásticos 2024



Techtextil 2024

Abastecimiento responsable [GRI 2-6][Prov1]

Para Enka los proveedores son unos aliados estratégicos en el cumplimiento de los objetivos corporativos.

En 2024 la compañía reforzó su compromiso con el desarrollo sostenible mediante la implementación de un nuevo Código de Conducta para Proveedores. Este documento establece los principios fundamentales que estos deben cumplir y abarca aspectos de gobernanza, medio ambiente, responsabilidad social y seguridad en la cadena de suministro.

Por medio del Código de Conducta, reforzamos nuestro propósito de generar valor compartido y construir cadenas de suministro responsables y resilientes; además incentivamos prácticas amigables con el medio ambiente, como la reducción de emisiones, el manejo adecuado de residuos y la prevención de riesgos.

	2022	2023	2024
Proveedores nacionales	1.789	1.648	1.722
Proveedores en el exterior	166	167	149
Total proveedores	1.955	1.815	1.871



Gremios y asociaciones [GRI 2-28]

Con el objetivo de fortalecer el crecimiento y la competitividad de la compañía y de los sectores a los cuales pertenecemos, durante 2024 Enka participó activamente en diferentes gremios.



En conjunto con los gremios y las asociaciones trabajamos en temas de formalización, transparencia, lucha contra el comercio desleal, incidencia en política pública y cuidado del medio ambiente. Además, hicimos alianzas estratégicas para el fortalecimiento del sector reciclador y la economía circular.

Acoplásticos

Asociación Colombiana de Industrias Plásticas



Asociación Nacional de Empresarios de Colombia



Compromiso Empresarial para el Reciclaje

Reconocimientos



Reconocimiento Orden al Mérito Juan del Corral en la categoría oro, por parte del Concejo de Medellín



Reconocimiento de Expresiduos y Acodal para Enka y Eko Red como actores clave de la gestión integral de los residuos sólidos en Colombia



Condecoración al Reciclador 2024 en la categoría industria, entregado por el municipio de Girardota



Reconocimientos por parte de la ANDI, Acoplásticos y la Cámara de Comercio de Medellín por los 60 años de nuestra compañía



Reconocimiento Orden al Mérito Juan del Corral