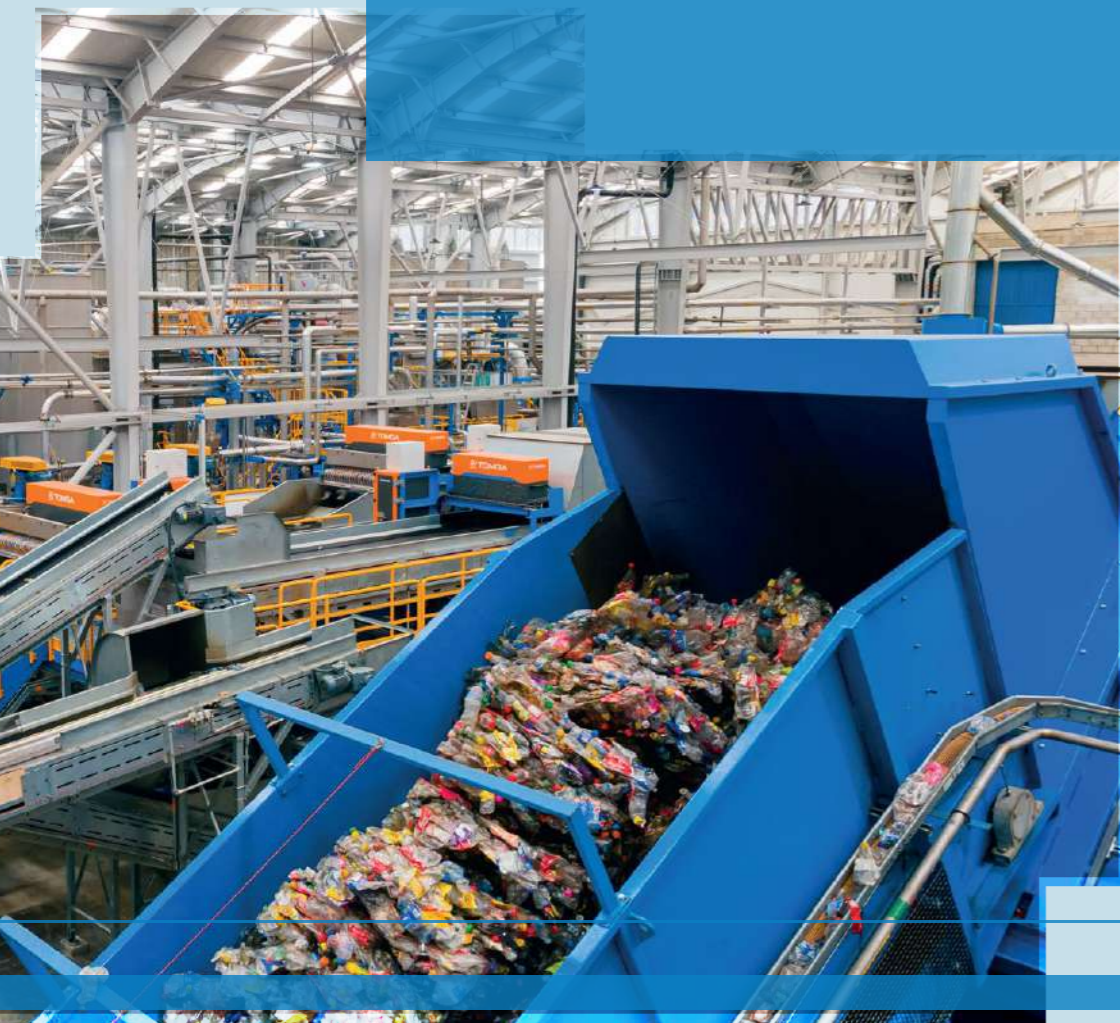


3

Construcción de futuro

Trabajando por un mundo mejor



En Enka estamos convencidos de que a través de innovación y tecnología de punta podemos cambiar el rumbo de nuestro planeta, dando vida a productos sorprendentes y creando un mundo en donde la calidad y la funcionalidad se unen en armonía con la protección del medio ambiente.

Asuntos materiales y de gestión eficiente relacionados

- ⇒ Crecimiento rentable y sostenible
- ⇒ Innovación sostenible
- ⇒ Clientes, calidad y seguridad del producto

Propósitos

- ⇒ Continuar creciendo en negocios de alto valor agregado.
- ⇒ Explorar nuevas oportunidades de reciclaje y transformación.
- ⇒ Asegurar la calidad de nuestros productos.

Contenido

- ⇒ Desempeño económico
- ⇒ Innovación
- ⇒ Calidad y seguridad del producto
- ⇒ Certificaciones

Resultados

18%
de las ventas
proviene
de productos
nuevos

1.4%
inversión total
en innovación
como porcentaje
de ventas



8 TRABAJO DECENTE Y CRECIMIENTO ECONÓMICO



9 INDUSTRIA, INNOVACIÓN E INFRAESTRUCTURA



12 PRODUCCIÓN Y CONSUMO RESPONSABLES

DESEMPEÑO ECONÓMICO [GRI 3-3]

53%

Ocupación de la nueva planta de reciclaje

superior a la estimada en el proyecto

Desde hace más de quince años, en Enka trabajamos bajo el propósito de la sostenibilidad y la construcción de un mejor futuro para las generaciones por venir. Estamos enfocados en el desarrollo de productos de alto valor agregado que respondan a las necesidades actuales.

En 2023 logramos la homologación de la nueva planta de reciclaje en los clientes locales, así como abrir nuevos mercados en el exterior, aprovechando las aprobaciones del Invima, la FDA y las principales marcas de bebidas del mundo. Como resultado, obtuvimos una ocupación del 53 %, superior a la estimada en el proyecto, lo que nos permitió incrementar las ventas de EKO@PET en un 95 %. Así mismo, las de EKO@Poliolefinas crecieron un 18 % por la mayor generación de tapas y etiquetas de esta nueva planta.

Por su parte, la línea de negocios Textiles e Industriales se vio impactada por la desaceleración de la economía mundial que afectó los mercados, que van desde los principales productores de llantas en la región hasta el sector textil para moda, lo que generó un desbalance entre la oferta y la demanda por las grandes capacidades asiáticas disponibles en la actualidad y los menores costos por integración vertical y economía de escala.

Aun bajo este panorama, en la línea de Hilos Industriales logramos crecer las ventas un 5 % en volumen, destacando la resiliencia de la compañía para compensar la menor dinámica del sector llanero de la región.



INNOVACIÓN

[GRI 3-3]

Apalancados en la innovación y la alta tecnología, nos dedicamos a desarrollar soluciones de vanguardia que nos permitan ser competitivos, aprovechar al máximo los materiales reciclados y generar un impacto positivo en el medio ambiente y la sociedad.

La innovación no solo fortalece nuestra posición en el mercado, sino que también impulsa la rentabilidad y la expansión a medida que se exploran oportunidades emergentes, asegurando un crecimiento sostenible y el éxito de la organización en el largo plazo.

Para Enka la innovación es vital para el desarrollo de productos y de nuevas capacidades que nos permitan mantenernos en constante evolución y ofrecer a los clientes soluciones para mejorar en sus procesos.

Durante 2023, generamos ahorros en costos y gastos fijos por más de \$4,000 millones cambiando procedimientos de producción o incursionando en nuevas tecnologías.

Además, aprovechando la experiencia en los procesos de reciclaje, en Enka validamos desarrollos tecnológicos enfocados en el ecodiseño de botellas de PET, que vienen siendo presentados a nivel mundial. Estas tecnologías permiten a nuestros clientes diseñar botellas con adhesivos, etiquetas, tintas y aditivos barrera que, además de solucionar diferentes problemáticas del sector de empaques, posibilitan la circularidad completa de los envases de PET.



[Inn1] **Inversión total en innovación**
\$8,028
 millones



EKO®PET

Resina de PET reciclada apta para contacto con alimentos, fabricada en la nueva planta de reciclaje botella a botella, aprobada por Invima, FDA y homologada por las principales marcas de bebidas del país y nuevos clientes en el exterior.

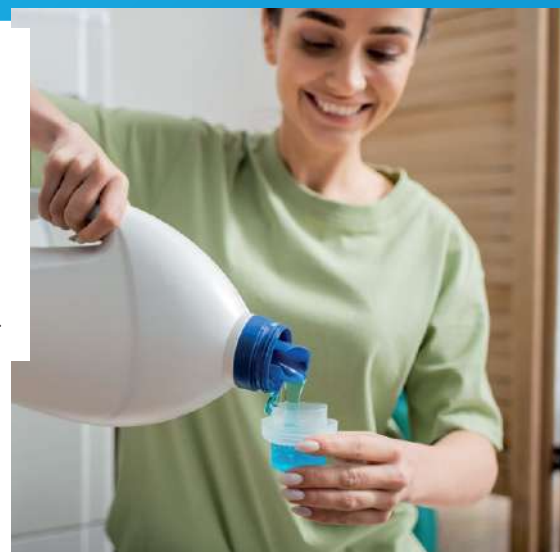
Resina de nylon 6 para recubrimiento de cables

Gránulo de nylon 6 fabricado con un lubricante especial que permite su procesamiento en máquinas modernas en velocidad de hasta 1.000 metros por minuto en cables de media tensión.



Resina HDPE

Resina de polietileno de alta densidad apta para la circularidad de las botellas rígidas, usadas especialmente para envasar detergentes líquidos y blanqueadores.



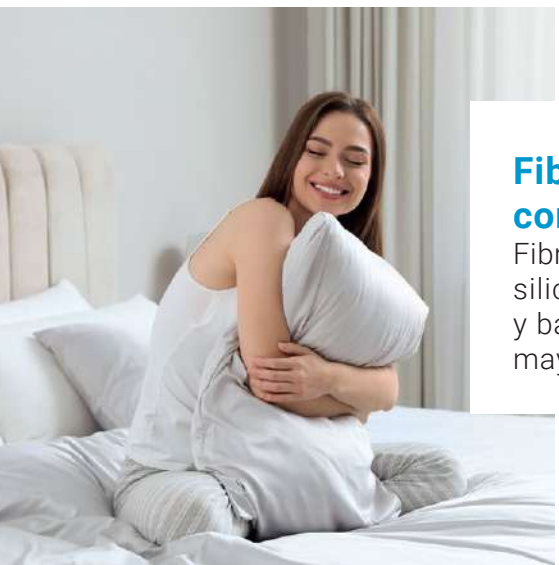
Fibra ámbar

Fibra de poliéster fabricada 100 % a partir de botellas ámbar, utilizada especialmente para la elaboración de colchones, tapicería, peluches y accesorios para mascotas.



Fibra de bajo título con silicona

Fibra tipo pluma con silicona, de bajo decitex y bajo corte que ofrece mayor suavidad y confort.

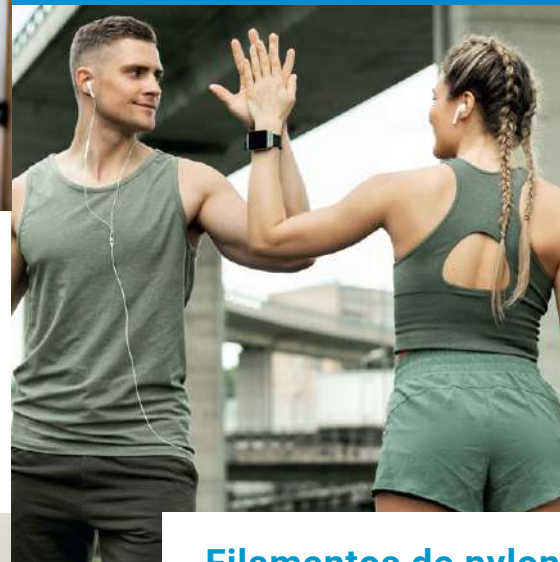


Nuevos desarrollos

[Inn2]

18% de las ventas provienen de productos nuevos

1.4% inversión total en innovación como porcentaje de ventas



Filamentos de nylon antibacterial

Filamentos de nylon ultra-mate, dirigidos al mercado de ropa deportiva, ropa interior y calcetines, que otorga a las prendas un poder antibacterial de más del 97 %, incluso después de cincuenta lavadas.



Hilos técnicos de mayor tenacidad

Hilos de alta tenacidad para uso en redes especiales, lazos para ganadería y cuerdas dinámicas para alpinismo que permiten mayor resistencia a la fricción y la tracción. Son desarrollados para atender el mercado europeo y estadounidense.



Filamentos de nylon para el mercado seamless

Filamentos de nylon de títulos delgados, desarrollados para atender el mercado de ropa interior sin costuras en Brasil. Estos hilos generan mayor sensación de suavidad, frescura y confort en las prendas.



CALIDAD Y SEGURIDAD DEL PRODUCTO

[GRI 3-3]

Somos una empresa sostenible y competitiva, mediante la aplicación de altos estándares de calidad, un servicio técnico especializado y la atención a las necesidades de nuestros grupos de interés.

Certificaciones

Contamos con certificaciones que muestran la calidad y seguridad de los productos, así como el compromiso con la sostenibilidad, el bienestar, la transparencia y la ética en las actividades que desarrollamos, permitiéndonos acceder a nuevos mercados y oportunidades.



SC330-1

Icontec ISO 9001

Norma internacional que certifica el sistema de gestión de calidad de la organización.



Enka cuenta con la certificación **RCS (Norma de declaración de reciclado)**

otorgada por Control Union Certifications CB-CUC- 1143221. Los productos certificados con RCS contienen filamentos de poliéster reciclados (EKO@Filamentos) que han sido verificados (de forma independiente) en cada etapa de la cadena de suministro, desde las botellas de PET recicladas hasta el producto final.



STANDARD 100
2021OK2694
AITEX

OEKO - TEX - Standard 100

Etiqueta ecológica para productos textiles utilizados en la fabricación de filamentos, hilos industriales y fibras, que asegura que no haya presencia de sustancias nocivas en nuestros productos.



BUSINESS ALLIANCE FOR SECURE COMMERCE

Business Alliance for Secure Commerce (BASC)

Alianza empresarial internacional para el comercio seguro. Esta certificación implica un trabajo conjunto con toda la cadena de suministro en el desarrollo de prácticas más seguras, trazabilidad de carga y sostenibilidad de los negocios en el largo plazo.



Operador Económico Autorizado
COLOMBIA

Operador Económico Autorizado (OEA)

Acreditación global para probar el cumplimiento de ciertas medidas relacionadas con seguridad y buenas prácticas en la cadena de suministro internacional de mercancías.



Underwriters Laboratories

Underwriters Laboratories (UL)

Certificación en resinas de nylon para la producción de cables eléctricos en máquinas de alta velocidad, además del reconocimiento Halogen Free (libre de halógeno) y RoHS (restricción de sustancias peligrosas en equipos eléctricos y electrónicos) de las resinas producidas para este mercado.