



05

Juntos hacemos las cosas bien

En Enka velamos por el bienestar de nuestro capital humano que es el activo más valioso que tenemos. De igual manera promulgamos la pasión por el cuidado del planeta y el trabajo innovador buscando la satisfacción de los clientes. En este capítulo evidenciamos el compromiso con la seguridad y salud de los trabajadores y con el medio ambiente.

ODS



ASUNTOS MATERIALES

- Seguridad y salud en el trabajo
- Responsabilidad ambiental
- Gestión de la calidad

PROPÓSITOS

- Mantener los valores de las emisiones de material particulado (PM10) inferiores al 50 % (estándar definido por la resolución 909).
- Seguir implementando acciones que permitan ahorro de energía en los procesos productivos.
- Dar continuidad a los programas de uso eficiente y racional del consumo del agua y separación en la fuente de los residuos sólidos.

RESULTADOS

42.936 toneladas Reducción de CO₂ por recuperación de botellas de PET

\$2,700 Ahorros por Action Plan (millones de pesos)

77 kWh/t Ahorro de energía por tonelada producida durante 2020

1 m³/t Ahorro del consumo de agua por tonelada producida durante 2020

En Enka siempre hemos reconocido la seguridad industrial, el autocuidado y la salud física y mental como pilares fundamentales para el óptimo cumplimiento de cada una de las funciones que realizamos.

SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO

(103-1) (103-2) (103-3)

Desarrollamos actividades para seguir protegiendo la seguridad de nuestros colaboradores teniendo en cuenta las características de sus puestos de trabajo y su historial médico.

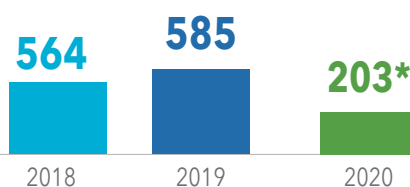
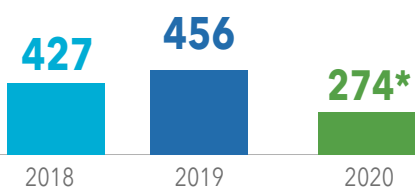
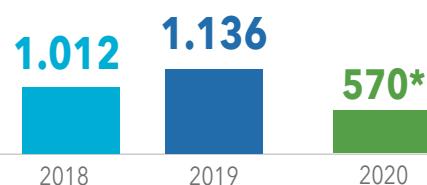
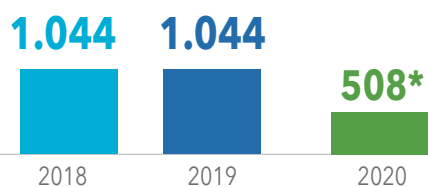
- Programamos charlas para 26 grupos de personas en temas como manejo de cargas, pausas activas, calentamiento e higiene postural en las áreas de producción de mayor exigencia física como Postratamiento, Hilatura, Embobinado y Polimerización.
- Realizamos controles nutricionales al personal con antecedentes de enfermedades cardiovasculares, sobrepeso u obesidad.
- Llevamos a cabo 570 evaluaciones de riesgo cardiovascular.
- Capacitamos a 234 personas en la prevención de enfermedades cardiovasculares y estilos de vida saludables y a 508 trabajadores sobre el cuidado de sus oídos y la importancia del uso de protectores auditivos.
- Organizamos 72 jornadas de inducción en seguridad para el personal nuevo.



Cobertura en número de personas que participaron en programas de vigilancia epidemiológica (SST1) y de promoción y prevención (SST2)

Cobertura en número de personas que participaron en el programa de vigilancia epidemiológica

Cobertura en número de personas que participaron en los programas de promoción y prevención



*La disminución en la cobertura de los programas fue debido a la declaratoria de emergencia ante el covid-19, lo cual implicó la suspensión temporal de algunas de las actividades

CUIDAMOS A NUESTROS EMPLEADOS

El covid-19 nos llevó a reforzar las medidas de protección para los colaboradores, pensando no solo en su salud, sino también en la de cada una de sus familias.

Desde el inicio de la pandemia implementamos acciones para prevenir su propagación, contar con espacios seguros y velar por el cuidado de trabajadores y contratistas, siguiendo las recomendaciones y circulares promulgadas por el Ministerio de Salud y Protección Social.

Implementación de protocolos

- Implementamos protocolos operacionales y administrativos, para realizar desinfecciones, toma de temperatura, manejo médico, remisión de casos, entre otros.
- Reforzamos las medidas de aseo y desinfección, así como su frecuencia.
- Promovimos y tomamos medidas para el distanciamiento social, principalmente en espacios de alto flujo de personal como en las rutas de buses, el restaurante, el vestier y los salones de capacitación.
- Desinfectamos la materia prima, el producto terminado y los camiones antes de ser embalados.
- Usamos termómetros infrarrojos para la toma de temperatura.

Dotación y adecuación de espacios

- Entregamos tapabocas (mascarilla Enkare) e invitamos a hacer un buen uso de este.
- Entregamos kits de desinfección a todo el personal.
- Ubicamos tapetes para la desinfección de los zapatos.
- Ubicamos puntos con antibacterial y entregamos dispensadores con alcohol para promover la desinfección de oficinas y herramientas.
- Cambiamos las fuentes enfriadoras por unas que no necesitan el contacto para su uso.



Acciones de promoción y prevención

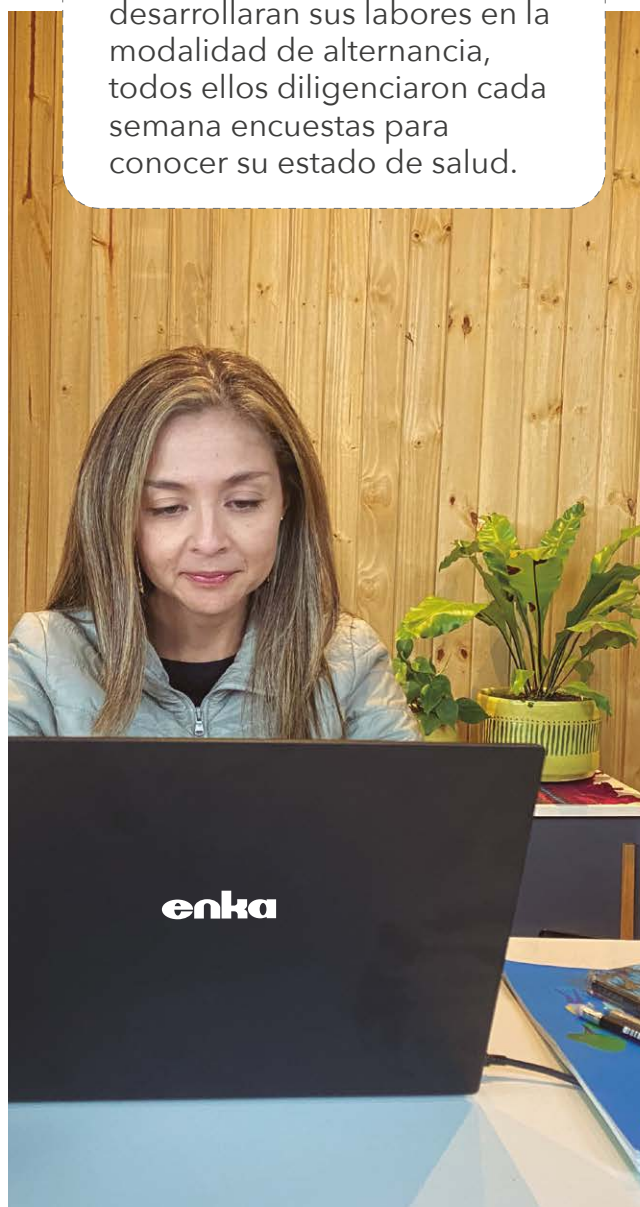
- Contamos con acompañamiento permanente, por parte del personal de Seguridad y Salud en el Trabajo, Primeros Auxilios y Brigada de Emergencia, para el desarrollo de acciones de prevención.
- Realizamos encuestas, valoraciones médicas y pruebas rápidas a quienes presentaron algún síntoma. Así mismo, llevamos a cabo seguimientos diarios vía telefónica para conocer el estado de salud y realizar recomendaciones sobre cómo se debe manejar el tema de bioseguridad en casa con quienes resultaron positivos por coronavirus o aislados por sospecha.
- Implementamos un sistema para registrar el personal que viaja en los buses de la empresa e ingresa al restaurante, con el fin de realizar el cerco epidemiológico en caso de algún contagio.
- Implementamos la evaluación de riesgo individual a los 90 colaboradores que tenían mayor posibilidad de presentar complicaciones por el coronavirus, siguiendo las indicaciones de la Resolución 666 de 2020. Entre ellos estaban el personal mayor de 60 años, con enfermedad pulmonar, cardíaca y renal, con preexistencias de hipertensión arterial, diabetes, cáncer, lupus, entre otras, así como las mujeres en estado de embarazo.

Comunicación y capacitación

- Desarrollamos campañas informativas y de sensibilización.
- Capacitamos a 507 empleados en las normas de bioseguridad que debían cumplir en su trabajo diario para evitar el contagio del covid-19.

Teletrabajo

Definimos que era conveniente y, además, viable que algunas personas realizaran su trabajo en casa y que otras desarrollaran sus labores en la modalidad de alternancia, todos ellos diligenciaron cada semana encuestas para conocer su estado de salud.



RESPONSABILIDAD AMBIENTAL

(102-11)(103-1)(103-2)(103-3)

En Enka mantenemos una relación armónica entre el crecimiento rentable y el cuidado del medio ambiente, promoviendo la conservación del planeta, haciendo un uso racional de los recursos naturales y cumpliendo con la legislación y normatividad en temas ecológicos.

En este sentido, mejoramos continuamente los procesos en el marco de las posibilidades tecnológicas y económicas que minimicen la afectación o los impactos con un criterio de ecoeficiencia.

Para la implementación de actividades y diferentes acciones, partimos del concepto de toma de conciencia, el compromiso como compañía y además voluntario con el entorno, y el cumplimiento de valores ecológicos que contribuyan al desarrollo socio empresarial.

Adicionalmente, afianzamos la comunicación transparente de la gestión ambiental con los grupos de interés y propiciamos su participación basados en relaciones de respeto y confianza mutua.

CALIDAD DEL AIRE



En Enka nos aseguramos de que todos los equipos de combustión cuenten con la tecnología apropiada para reducir las emisiones de material particulado, cuidando y respetando el aire que respiramos, garantizando el cumplimiento de los límites que admiten las normas nacionales.

AHORRO DE ENERGÍA



Con la continua inversión en equipos de mayor eficiencia energética, se ha podido impactar positivamente el consumo de energía, contribuyendo a la disminución de gases efecto invernadero.

Las principales acciones realizadas se han encaminado en sustitución de motores por equipos de alta eficiencia, modernización de inversores y aires acondicionados y la implementación de iluminación de bajo consumo energético.

CONSUMO DE AGUA Y GESTIÓN DE VERTIMIENTOS

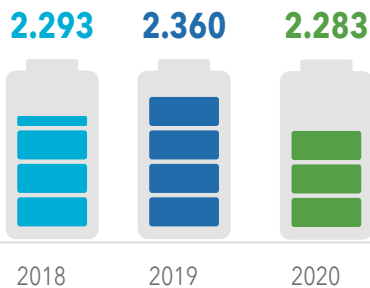


Promovemos la gestión y el aprovechamiento sustentable del recurso hídrico, además de la disminución del impacto de los vertimientos hacia los recursos naturales, con el fin de maximizar el bienestar social y económico de manera equitativa, sin comprometer la sustentabilidad de los ecosistemas vitales.

Para ello contamos con plantas de tratamiento de aguas y sistemas de recirculación de esta, que permiten optimizar el recurso y cumplir con los parámetros de calidad de vertimientos definidos por la legislación colombiana.

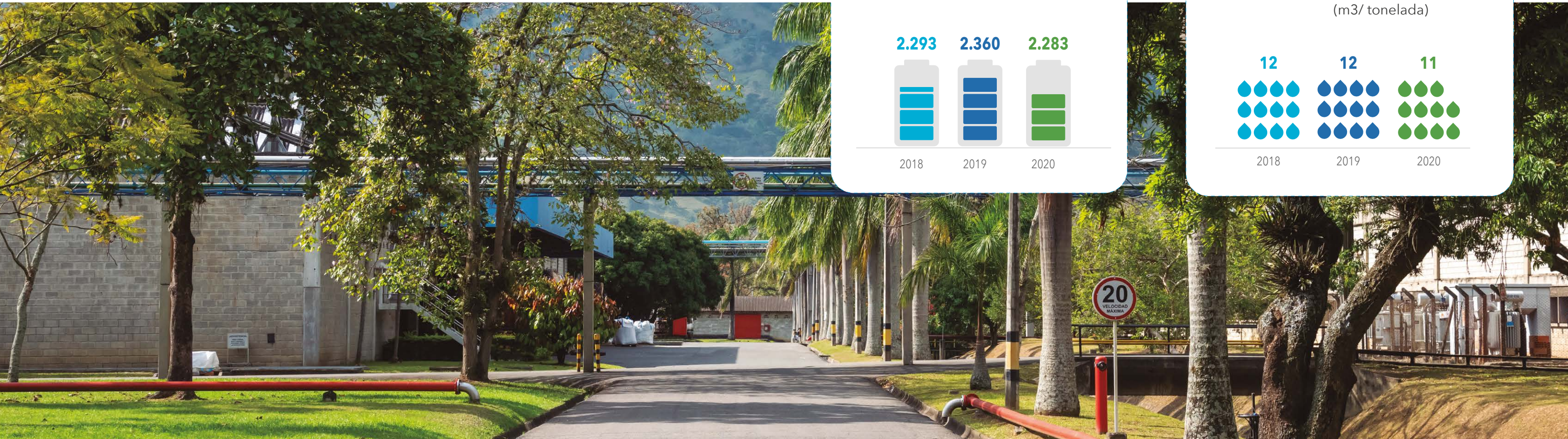
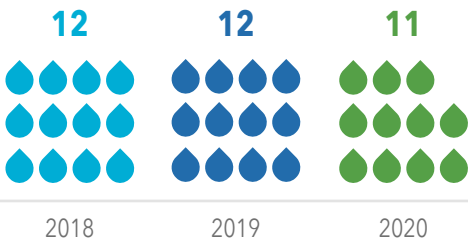
(302-3)

Consumo de energía eléctrica por tonelada producida (kWh/t)



(Ecoef2)

Consumo de agua por tonelada producida (m3/ tonelada)



GESTIÓN DE RESIDUOS



En todos los procesos buscamos su disminución mediante la reutilización, la recuperación y el reciclaje de materiales que puedan reincorporarse al proceso productivo de Enka o de otras cadenas de valor.

El aprovechamiento de residuos en el año 2020 alcanzó las 1.440 toneladas.

De igual manera, gestionamos de forma amigable con el planeta aquellos que no pueden recuperarse y que son catalogados como peligrosos en aprovechamientos energéticos o procesos de biorremediación.

Aprovechamiento
de residuos
1.440
toneladas



RECICLAJE QUÍMICO DE NYLON



Contamos con una planta de reciclaje químico de nylon, que permite aprovechar los desperdicios que se generan durante nuestra producción. Esta optimización ascendió a 1.224 toneladas durante 2020, contribuyendo a la disminución y recuperación de residuos.

De igual manera, este proceso nos ha permitido reciclar oligómeros de otras partes del mundo, su importación durante este año ascendió a más de 40 toneladas, logrando el cierre del ciclo de vida del producto.

Como clave para reducir la huella sobre el planeta, no solo en Enka sino impactando toda una región, hemos establecido como estrategia de negocio la implementación de procesos de reciclaje de PET para prevenir el desuso de este material potencialmente útil, mermar el consumo de nueva materia prima, minimizar el uso de la energía y la contaminación del agua y aportar a la disminución de las emisiones de gases efecto invernadero.

Optimización de
desperdicios por
1.224
toneladas

contribuyendo a
la disminución y
recuperación de
residuos.

RECICLAJE

Nuestras plantas de reciclaje de PET, con capacidad para transformar más de 1.000 millones de botellas de PET al año, generan grandes beneficios sociales y ambientales para Colombia, los cuales lograremos duplicar con la nueva planta para la producción de resina grado alimenticio:

Diariamente se recuperarán

+6 millones
de botellas

Reducción de
emisiones de CO₂

72%

equivalente a retirar
permanentemente
21.000 vehículos
de las calles.

Ahorro anual de energía
es similar al consumo de

600.000
hogares

es decir, equivalente a
tener una ciudad como
Cali apagada todo el
año.

Se generarán mayores
beneficios económicos, para

+20.000
recicladores

con ingresos anuales
superiores a **\$100,000**
millones de pesos por compra
de botellas posconsumo.



CIFRAS DE RECICLAJE

(Econo1) (Econo2) (Ecoef1)

Millones de botellas
de PET recuperadas

2018 | 914

2019 | 1.025

Aumento de la recuperación
de botellas de PET (porcentaje)

2018 | 14 %

2019 | 12 %

* La recolección de botellas se vio afectada por el menor consumo de bebidas como consecuencia del covid-19.

Reducción de emisiones
de CO₂ por reciclaje de
botellas de PET captadas
(toneladas de CO₂)

2018 | 48.264

2019 | 54.139

Aprovechamiento de residuos y
subproductos de los procesos
en las plantas de reciclaje de PET
(toneladas)

2018 | 414

2019 | 403

* El equivalente en CO₂ fue tomado por
Conferencia New Orleans 2011 (APR, EPA)

GESTIÓN DE LA CALIDAD

(103-1) (103-2) (103-3)

En Enka contamos con personal altamente competente y tecnología de última generación para ofrecer al mercado los mejores productos de acuerdo con las necesidades de los clientes y los más altos estándares de calidad.

Nuestra resina EKO®PET, apta para envases en contacto con alimentos, está respaldada con las certificaciones sanitarias de:



CERTIFICACIONES

(Calidad1)

Además, contamos con certificaciones de las siguientes entidades:



CS 330-1

Icontec

ISO 9001 v. 2015,
aseguramiento de
la calidad para
todos los procesos



**Operador
Económico
Autorizado**
COLOMBIA

OEA

Acreditación global de seguridad
y buenas prácticas en la cadena de
suministro internacional



BUSINESS ALLIANCE FOR SECURE COMMERCE

BASC

Comercio
internacional
seguro para
exportaciones



**Underwriters
Laboratories**

UL

Confirma seguridad, pruebas,
inspección y auditoria para
gránulos de poliamida

OEKO-TEX®
CONFIDENCE IN TEXTILES
STANDARD 100

**OEKO-TEX**

Etiqueta ecológica líder
mundial para
productos textiles

En el año 2020 recibimos los certificados que nos autorizan a usar la etiqueta OEKO-TEX Standard 100 para todos los productos de filamentos, hilos industriales y fibras hasta diciembre de 2021. La norma OEKO-TEX Standard 100 es un sistema unificado de control y certificación a escala mundial para materias primas, productos textiles intermedios y acabados. Su objetivo es asegurar que no haya presencia de sustancias nocivas.

La certificación se realizó en la clasificación más estricta que es la clase 1, la cual garantiza que los productos pueden ser usados para artículos de bebés y niños de hasta tres años sin ningún riesgo para la salud (ropa de bebé, ropa de cama, toallas, pañales, productos de higiene, etc.).

PROCESOS INTERNOS

Por medio de nuestro programa de mejoramiento continuo Action Plan promovemos la identificación e implementación de soluciones que disminuyan costos o gastos de operación. En 2020 logramos ahorros estimados en \$2,700 millones gracias a 61 iniciativas en diversos frentes como productividad, eficiencia energética, recuperación de equipos electrónicos y negociaciones de materias primas.

Como parte de las medidas tomadas para compensar el impacto del covid-19 sobre las ventas, destacamos las medidas de austeridad en costos y gastos fijos tomadas por la compañía, que generaron ahorros por cerca de \$8,000 millones frente al presupuesto, principalmente en mano de obra, mantenimiento y gastos controlables, con una importante contribución a los resultados del año.

Programa de mejoramiento continuo Action Plan

Logramos ahorros
estimados en
\$2,700
millones de pesos

Gracias a **61**
iniciativas en
frentes como:

- Productividad
- Eficiencia energética
- Recuperación de equipos electrónicos
- Negociaciones de materias primas

Medidas para compensar el impacto del covid-19

Logramos ahorros
estimados en
\$8,000
millones de pesos

- Mano de obra
- Mantenimiento
- Gastos controlables

