

## RESINAS

Nuestro portafolio de productos incluye resinas EKO®PET producidas a partir de botellas recicladas aptas para la fabricación de envases en contacto con alimentos y bebidas, resinas de poliolefinas fabricadas a partir de tapas y etiquetas, resinas de PET elaboradas a partir de materias primas vírgenes y resinas de nylon 6

Somos líderes en reciclaje de PET en Colombia,  
transformando millones de botellas en resinas  
comercializadas bajo la marca EKO®PET

### ¿QUÉ ES EL PET?

Copolímero de poliéster saturado PET (Polietilén Tereftalato), desarrollado especialmente para la producción de envases y empaques en contacto con alimentos.

Las principales características de nuestra resina PET son:

- Alta transparencia y brillo
- Ideal para empacar productos para consumo humano
- Resistencia a procesos industriales de lavado
- Propiedades de barrera especialmente al dióxido de carbono, vapor de agua y oxígeno
- Alta resistencia mecánica y al ataque de diferentes químicos
- Versatilidad de la forma del empaque o envases del producto final
- Peso ligero
- 100% reciclable

Sus principales aplicaciones son:

- Gaseosas
- Agua mineral
- Bebidas isotónicas
- Jugos
- Té
- Aceites
- Licores
- Productos farmacéuticos
- Alimentos
- Cosméticos
- Agroquímicos

## Resinas PET



Somos pioneros en la producción de PET virgen en la Región Andina.

Nuestra resina de PET es utilizada para la producción de empaques no retornables, inyección, laminación y termoformado de productos como vasos, bandejas y empaques de alimentos.

PROPIEDADES	PETECO PET
Viscosidad Relativa (dl/g)	0.82 a 0.87
Acetaldehidos (PPM)	Max 1.0
Humedad al momento de empacar (%)	Max. 0.20

### Presentación y empaque

La resina es presentada en forma de gránulos con bajo contenido de humedad y empacada en supersacos de polipropileno con bolsa interna de polietileno.